

# **Resumen Datos no Técnicos**

---







**PROYECTO BÁSICO PARA SOLICITUD DE MODIFICACIÓN DE AUTORIZACION AMBIENTAL UNIFICADA  
PARA AMPLIACIÓN Y MEJORAS TECNOLÓGICAS EN PLANTA DE PROCESADO DE ALMENDRAS EN EL  
T.M. DE CORTE DE PELEAS (BADAJOZ)**

PRODUCTORES DE ALMENDRAS S.A.T. | RESUMEN NO TECNICO | C.B.H./E.S.R. | 171121\_147 | MAYO-18

<b>1. DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO .....</b>	<b>4</b>
<b>2. UBICACIÓN .....</b>	<b>5</b>
<b>3. ACTIVIDAD DESARROLLADA.....</b>	<b>5</b>
<b>4. NECESIDADES DE LOCALES, DEPENDENCIAS, INSTALACIONES, MAQUINARIA Y EQUIPAMIENTOS .....</b>	<b>7</b>



## DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

La industria desarrolla la actividad de descascarillado, repelado y envasado de almendras en polígono industrial de Corte de Peleas (Badajoz).

En el Año 2014 se llevó a cabo una ampliación, con la que se obtuvo una producción de 1.800.000 kg / año, esto es, una media de 6 toneladas / día.

La actividad proyectada obtuvo su correspondiente **Autorización Ambiental Unificada** mediante **Resolución de 26 de marzo de 2015**, de la Dirección General de Medio Ambiente. (Expediente **AAU 14/144**).

Con la nueva ampliación proyectada, se pretende obtener una capacidad de producción de 5.000.000 kg / año.

El objeto del presente documento es por tanto, la Modificación de la **Autorización Ambiental Unificada**, con el fin de autorizar la ampliación que se pretende llevar a cabo en la planta de procesado de almendras que nos ocupa.

<b>Título:</b>	Proyecto Básico para Solicitud de Modificación de Autorización Ambiental Unificada para Ampliación y Mejoras Tecnológicas en Planta de Procesado de Almendras en el T.M. de Corte de Peleas (Badajoz)
<b>Emplazamiento:</b>	C/ Vasco Núñez de Balboa nº 21, Corte de Peleas
<b>Uso:</b>	Industrial
<b>Superficies:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Superficie Ocupada Actualmente: 2.201,05 m2</li><li>• Superficie Nueva a Ocupar: 913,72 m2</li><li>• Superficie Total Ocupada: 3.114,77 m2</li> <li>• Superficie Construida Actualmente: 2.431,09 m2</li><li>• Superficie Nueva Construida: 975,16 m2</li><li>• Superficie Total Construida: 3.406,25 m2</li></ul>
<b>Promotor:</b>	PRODUCTORES DE ALMENDRAS, SAT
<b>Con CIF:</b>	V-06125181
<b>Domicilio</b>	C/ Vasco Nuñez de Balboa nº 21, Corte de Peleas (Badajoz)
<b>Representante:</b>	Antonio Mario Pérez Amaya

En la actualidad, Productores de Almendras SAT ejerce la actividad de descascarillado y repelado de almendras, contando con 2 líneas de producción y 1 de envasado:

- Línea de Descascarillado
- Línea de Repelado
- Línea de Envasado



# PROYECTO BÁSICO PARA SOLICITUD DE MODIFICACIÓN DE AUTORIZACION AMBIENTAL UNIFICADA PARA AMPLIACIÓN Y MEJORAS TECNOLÓGICAS EN PLANTA DE PROCESADO DE ALMENDRAS EN EL T.M. DE CORTE DE PELEAS (BADAJOZ)

PRODUCTORES DE ALMENDRAS S.A.T. | RESUMEN NO TECNICO | C.B.H./E.S.R. | 171121\_147 | MAYO-18

Actualmente cuenta con una producción de 1.800.000 kg / año, (esto es, una media de 6 toneladas / día), y con la ampliación proyectada se pretenden alcanzar los 5.000.000 kg / año (16,67 toneladas / día).

Se proyecta con el objetivo de satisfacer las siguientes consideraciones en su desarrollo:

- Cumplir las Reglamentaciones Técnico Sanitarias Españolas y Comunitarias optimizando la seguridad alimentaria en la producción de productos hortícolas envasados en distintos formatos.
- Competir en calidad con otras industrias del sector mediante un aumento de la calidad y control del producto acabado, encontrando nuevas salidas a un producto tradicional como el que nos ocupa.
- Actuar como instrumento de desarrollo económico tanto para el sector agrícola como para la población donde se ubica, la cual constituye un núcleo urbano con población inferior a 10.000 habitantes.

La capacidad total, una vez ampliada la industria, es la necesaria para cubrir el mínimo de elaboración de productos terminados que a continuación se indica.

Materia prima	Almendras
Productos elaborados	Almendras procesadas
Producción	5.000.000 kg al año

Como hemos dicho, con la ampliación que se quiere llevar a cabo, se prevé una producción de 5.000.000 kg, esto es, 16,67 toneladas / día.

## 1. UBICACIÓN

La industria que nos ocupa se encuentra situada en la C/ Vasco Núñez de Balboa nº 21 de la localidad de Corte de Peleas. Dicha parcela se encuentra situada en SUELO URBANO, de USO INDUSTRIAL y cuenta con una superficie total de 28.507 m<sup>2</sup>.

## 2. ACTIVIDAD DESARROLLADA

El proceso productivo será el mismo que se viene desarrollando hasta ahora en la industria. Dicho proceso se compondrá de las siguientes fases, que pueden ser consecutivas o no:

### 2.1 LÍNEA DE DESCASCARILLADO DE ALMENDRAS.

La recepción de la almendra con cáscara se realiza en una tolva metálica. De esta tolva sale un elevador que deposita la almendra en los silos de almacenamiento.

Mediante el mismo elevador pero en sentido contrario se conduce la almendra con cáscara a la tolva de recepción, de la que parte un sinfín mojadador.

En el sinfín mojadador se humedecen las almendras con cáscara y éste las deposita en un silo mojadador de reposo en el cual permanecen las almendras con cáscara durante un periodo de 24 a 48 horas.

A continuación, las almendras pasan a la partidora, que consiste básicamente en dos troncos de conos, uno móvil que gira sobre el otro que es fijo y entre los dos pasan las almendras. La separación entre los troncos de cono es regulable. Los metacarpios son atrapados a la salida del aparato entre dos cilindros horizontales que giran en el sentido inverso.

De la partidora pasa la cáscara y el grano a la distribuidora, donde se separa la cáscara gruesa del grano y la cáscara pequeña. De la separadora, mediante un elevador de doble circuito, el grano pasa a la mesa selectora, donde son escogidos a mano.



La cáscara que sigue el proceso a la salida de la mesa de selección cae a boca de un sinfín de cáscara que lleva la misma a un depósito o silo de stock, donde permanecerá la cáscara hasta que sea vendida, ya que tiene un alto poder calorífico y puede ser utilizado como subproducto.

De la distribuidora se obtendrá el grano y la cáscara pequeña, la cual irá a parar a una separadora en donde se descantarán la cáscara pequeña y algunos trozos por un lado y el grano de almendra por otro.

Los trozos y cáscaras pequeñas caerán en la boca de un elevador doble de 10 m. que los conducirá a las limpiadoras de cascarillas, las cuales se colocan en serie, con rejillas cada vez más finas, obteniéndose así diferentes calibres de cascarilla y apartando los trozos que van a parar al ciclón doble, donde son eliminados definitivamente las cascarillas y conducidos los trozos a la mesa de selección.

Este grano obtenido en separadora es conducido mediante un elevador a la separadora cribadora de donde caerá a la tolva de espera que existe previa a la mesa de selección.

En la mesa de selección se eliminarán las pocas cáscaras que consigan pasar el proceso, mediante dos mujeres una a cada lado de la mesa.

En banco de selección desemboca a un elevador de doble circuito, que depositará el grano en la tolva secadero de dos conos con tabique separador, el cual le dejará al grano de almendra la humedad óptima prefijada del 5 o 6% para su comercialización en los mercados europeos, o pasará a la línea de repelado para quitarle la piel al grano.

El producto puede pasar al repelado o no, a su envasado o no, pero, en cualquier caso, si se prevé que su comercialización no va a ser inmediata ni tampoco su envasado, se almacenará en la cámara frigorífica para evitar el enranciamiento de sus grasas.

## 2.2 LÍNEA DE REPELADO DE ALMENDRAS

El grano procedente de la línea de pelado es llevado en contenedores al soporte portacontenedores, que es el inicio de la línea de repelado.

De ahí, la almendra pasa al acondicionador de vapor, que se encarga de preparar las almendras para poder ser peladas. Una vez preparadas, pasan por la peladora de almendras, que desprende la piel del grano. Un transportador vertical lleva la almendra repelada al horno secador.

En el horno secador se le quita al grano repelado la humedad adquirida en el acondicionador de vapor. Asimismo, en el separador de pieles se le eliminan las pieles adheridas antes de que el grano pase por el enfriador.

Un transportador vertical lleva la almendra a la máquina seleccionadora de colores. Seguidamente, en la seleccionadora de colores se apartan los granos con mal color. De ahí pasa el grano al enfriador horizontal continuo, que pone el grano a Tª ambiente.

Un transportador lleva el grano a un silo de almacenamiento, desde el cual se le irá dando salida hacia la mesa de selección, donde se selecciona por tamaños.

Finalmente, un transportador vertical pasa el grano al separador por aire, que separa las medias del grano entero. A la salida existe un contenedor para almacenar las medias y dos bocas de llenado de sacos para las enteras.

Al igual que con la descascarillada, el producto puede pasar a su envasado o no, pero si se prevé que su comercialización no va a ser inmediata ni tampoco su envasado, se almacenará en la cámara frigorífica para evitar el enranciamiento de sus grasas.

## 2.3 ENVASADO

El envasado se realizará en la Sala de Envasado, dividida en dos zonas: una para el envasado exclusivo de almendras (descascarilladas o repeladas) y otra para otros productos distintos de la almendra (pistachos, piñones, higos, etc) que recibe la empresa con el único objetivo de realizar su envasado.

El envasado se hace al vacío, en bolsas de plástico de diferentes tamaños y cierre termosellado.



PROYECTO BÁSICO PARA SOLICITUD DE MODIFICACIÓN DE AUTORIZACION AMBIENTAL UNIFICADA  
PARA AMPLIACIÓN Y MEJORAS TECNOLÓGICAS EN PLANTA DE PROCESADO DE ALMENDRAS EN EL  
T.M. DE CORTE DE PELEAS (BADAJOZ)

PRODUCTORES DE ALMENDRAS S.A.T. | RESUMEN NO TECNICO | C.B.H./E.S.R. | 171121\_147 | MAYO-18

### 3. NECESIDADES DE LOCALES, DEPENDENCIAS, INSTALACIONES, MAQUINARIA Y EQUIPAMIENTOS

#### 3.1 NECESIDADES DE LOCALES Y DEPENDENCIAS:

En la actualidad la industria cuenta con una superficie total construida de 2.431,09 m<sup>2</sup>, en los que se viene desarrollando la actividad del procesado de almendras.

La ampliación que nos ocupa supone construir otros 975,16 m<sup>2</sup> (P. Baja + P. Alta) para ampliar la misma actividad y por lo tanto la producción.

Dicha ampliación se desarrollará mediante la construcción de una nave aislada, de tipología industrial a dos aguas, en las que se llevaran a cabo las distintas tareas de producción y administración de la empresa, así como los servicios higiénicos para los trabajadores.

La nueva construcción contará con las siguientes dependencias, superficies útiles y construidas:

DEPENDENCIA	SUPERFICIE UTIL (m <sup>2</sup> )	SUPERFICIE CONSTRUIDA (m <sup>2</sup> )
Sala Elaboración 1	369,35	
Sala Elaboración 2	317,08	
Almacén Envases	155,05	
Escaleras	7,24	
Despacho 3	12,20	
Despacho 4	12,20	
Despacho 5	17,83	
Pasillo	5,52	
SUPERFICIE TOTAL PLANTA BAJA	889,23	913,72
Vestuario y Baño Masculino	16,93	
Vestuario y Baño Femenino	27,18	
Pasillo	13,73	
SUPERFICIE TOTAL PLANTA ALTA	57,83	61,44
SUPERFICIE TOTAL AMPLIACIÓN	<b>947,06</b>	<b>975,16</b>

Por lo tanto, las superficies pueden resumirse de la siguiente manera:

	Superficie Parcela	28.507,00 m <sup>2</sup>
SUPERFICIE OCUPADA	Superficie Ocupación Existente	2.201,05 m <sup>2</sup>
	Superficie Ocupada Ampliación	913,72 m <sup>2</sup>
	Superficie Total Ocupada	3.114,77 m <sup>2</sup>
SUPERFICIE CONSTRUIDA	Superficie Construida Existente	2.431,09 m <sup>2</sup>
	Superficie Construida Ampliación	975,16 m <sup>2</sup>
	Superficie Total Construida	3.406,25 m <sup>2</sup>

### 3.2 SISTEMA DE ACONDICIONAMIENTO DE INSTALACIONES:

Todas las instalaciones necesarias para la ampliación se ajustarán a las normas que le sean de aplicación para su correcta utilización y legalización:

- Instalación de Saneamiento: Actualmente la industria cuenta con una red separativa de aguas fecales, pluviales e industriales, con tuberías de PVC de distintos diámetros y sistemas de recogida de aguas residuales para su evacuación a la red municipal. En la ampliación proyectada, se verán afectadas las tres redes, que serán conectadas a la red de la industria que le corresponda.
- Instalación de Electricidad: Se realizará una nueva instalación eléctrica de la ampliación de acuerdo al Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión según el RD 842/2002 de 2 de Agosto.
- Instalación de Suministro de Agua: La industria cuenta con una red de fontanería desde la que se dará suministro a la zona ampliada.
- Instalación Contra Incendios: En la zona ampliada se ejecutará la correspondiente instalación contra incendios de acuerdo al Reglamento de Seguridad Contra Incendios en los Establecimientos Industriales (RD 2267/2004, de 3 de diciembre), así como el "Reglamento de Instalaciones de Protección Contra Incendios" (RD 513/2017).

### 3.3 MAQUINARIA Y EQUIPAMIENTOS:

En la industria existen los siguientes equipos, necesarios para llevar a cabo el proceso productivo:

Báscula de pesaje.

- Tolva piquera recepción.
- Sinfín.
- Tolvas de materias primas.
- Elevadores de cangilones.
- Sinfín mojado.
- Partidora.
- Separadora.
- Mesa selectora.
- Silos.



PROYECTO BÁSICO PARA SOLICITUD DE MODIFICACIÓN DE AUTORIZACION AMBIENTAL UNIFICADA  
PARA AMPLIACIÓN Y MEJORAS TECNOLÓGICAS EN PLANTA DE PROCESADO DE ALMENDRAS EN EL  
T.M. DE CORTE DE PELEAS (BADAJOZ)

PRODUCTORES DE ALMENDRAS S.A.T.

RESUMEN NO TECNICO

C.B.H./E.S.R.

171121\_147

MAYO-18

- Limpiadora de cascarilla.
- Calibradora.
- Acondicionador de Vapor.
- Peladora de Almendras.
- Secador.
- Transportador Vertical.
- Maquina seleccionadora de colores.
- Enfriador Horizontal.
- Separador por Aire.
- Silos de almacenamiento.
- Paletas para secadero horizontal.
- Cinta trasportadora de pvc.
- Envasadora automática vertical modelo rs400-
- Elevador de cangilones
- Cinta extractora de bolsas de 300mm de ancho
- Codificador markem x40-53
- Instalación para la inyección de gas inerte
- Sistema de plegado inglés para rs400-m
- Formato completo para rs400-m
- Carretilla elevadora electrónica marca still
- Enfardadora envolvente de palets semiautomática de palets
- Detector de metales mod. Phantom large bags
- Equipos informáticos proceso
- Sistema gestión informático.

Además de estos equipos, la ampliación proyectada incluye la adquisición de los siguientes equipos para la ampliación y mejora de la Línea de Descascarado de Almendras:

- Pre limpiadora 70/80
- Sistema automático para sacar muestras
- 2 conjunto de cilindros rotativos
- Elevador de vasos de plástico
- Elevador de vasos de plástico
- Transportador vertical mod. "c"
- Cuadro eléctrico
- Soporte contenedores
- Silo de 4 tn, para grano limpio
- Elevador de vasos de plástico



PROYECTO BÁSICO PARA SOLICITUD DE MODIFICACIÓN DE AUTORIZACION AMBIENTAL UNIFICADA  
PARA AMPLIACIÓN Y MEJORAS TECNOLÓGICAS EN PLANTA DE PROCESADO DE ALMENDRAS EN EL  
T.M. DE CORTE DE PELEAS (BADAJOZ)

PRODUCTORES DE ALMENDRAS S.A.T. | RESUMEN NO TECNICO | C.B.H./E.S.R. | 171121\_147 | MAYO-18

- Elevador de vasos de plástico
- Elevador de vasos de plástico
- Elevador de vasos de plástico mod. 2 litros
- Detector de metales de caída libre marca sartorius
- Soporte sujeción detector de metales
- Sistema de alimentación a la máquina,
- Sortex e1c sxxs clasificadora óptica.
- Bocas de recepción
- Sistema de aspiración de polvo
- Plataforma suplementaria
- Transportador vertical mod. "c"
- Secadero horizontal continuo de 6 pasadas 6 puertas
- Elevador de vasos de plástico
- Enfriador horizontal continuo
- Máquina descascaradora de almendras mod in-16
- Plataforma para colocar encima la maquina descascaradora.
- Separador por aire de sección rectangular
- Maquina cribadora horizontal
- 24 chapas extra para garbilladora
- Transportador vertical de vasos mod. 500
- 2 soporte de sujeción de big bag
- 3 silos de almacenamiento de 96ton.
- 3 cintas repartidoras para los silos
- 2 cintas inferiores vaciado de silos
- Cinta de paletas para la recogida de la tolva de descarga
- Elevador vertical alimentación silos
- Elevador vertical alimentación sinfín de mojado
- Sinfín de mojado
- Sinfín evacuación silo de mojado a limpiadora
- Tolva descarga
- Pasarela de acceso a parte superior de silos de 96ton
- Sinfín de evacuación de la cascara
- Cubierta de los 3 silos nuevos
- Cubierta de silos existentes
- Pasarela de acceso a parte superior de silos existentes
- 2 plataformas de revisión con escalera para los elevadores
  - Tolva pulmón para el elevador